

Návod k montáži

**Bezkontaktního analogového CDI zapalování určeného pro dvoutaktní motor JAWA 50 typ 20,21,23. Pracovní otáčky 300-18000RPM.
Jedna jiskra za otáčku.**

1. Demontujte kompletně staré zapalování.
2. Namontujeme stator A104S do motoru a zajistíme ho pomocí horní a dolní příchytky dodané v příbalu. Šrouby příchytek nedotahujeme.
3. Nasadíme na očištěný čep klikovky s aretačním kolíčkem nový rotor A104R-1. Pomocí dodaného imbus šroubu M5x35 s podložkou rotor dotáhneme. Rotor při dotahování přidržíme pomocí stranového klíče.
4. Otočíme klikovou hřídel do požadovaného základního předstihu (obvykle 1,9 mm před horní úvratí) a zajistíme ji proti otočení přidržením stranovým klíčem za rotor.
5. Státorem A104S otočíme tak, aby se ryska na statoru překrývala s ryskou na rotoru. V této poloze přitáhneme napevno příchytky statoru viz. bod 1. a základní předstih je nastaven.
6. Zapalovací cívku Z98-1 namontujeme na vhodné místo tak, aby na ni nesálalo teplo z motoru a byla chlazená.
6. Propojíme červeno bílý drát vedoucí ze statoru s červeno bílým drátem na cívce a žluto zelený drát s očkem propojíme s držákem cívky Z98-1 (ukostření cívky)
7. Bílo černý drát vedoucí z cívky Z 98-1 slouží k vypínání motoru pomocí zkratovače. (Zkratovač není součástí soupravy)
8. Tím je celá montáž ukončena.

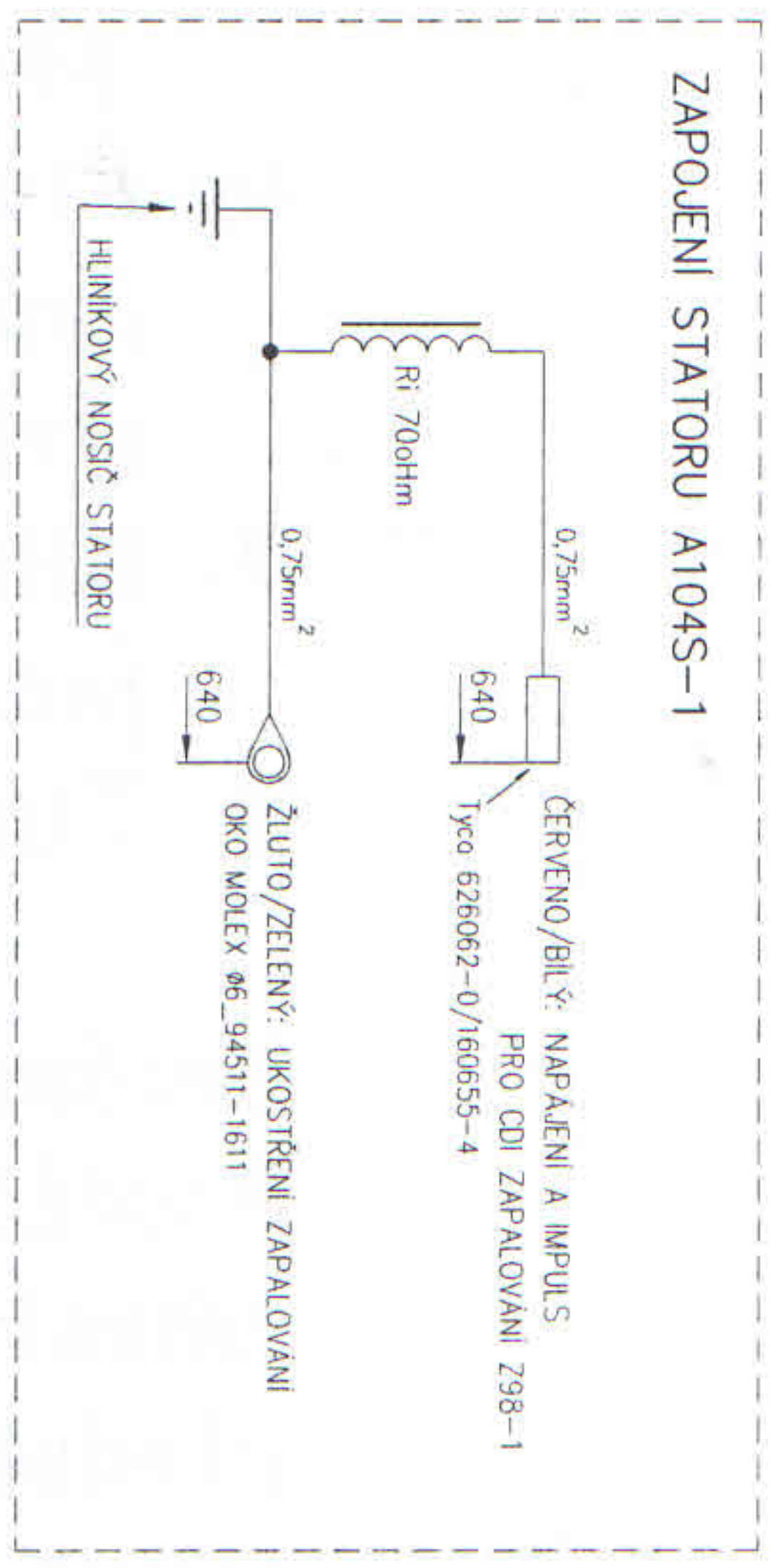
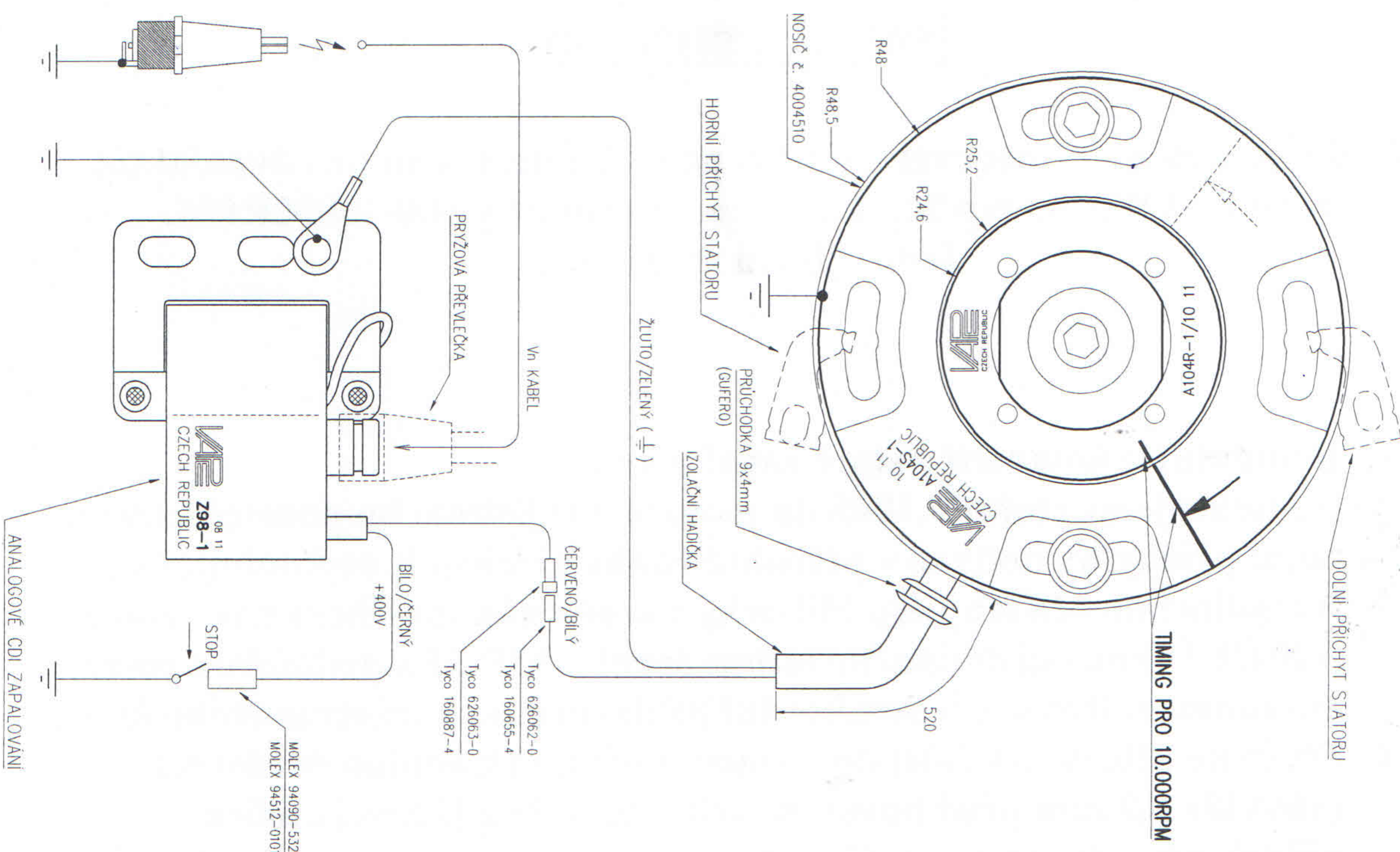
Změna nastavení předstihu :

Pootáčí-li se státorem doprava (ve směru otáčení motoru), předstih se zmenšuje. Pootáčí-li se doleva, předstih se zmenšuje. Rozsah nastavení předstihu pomocí příchytky statoru je cca 0,7-3,6mm, konkrétní polohu je nutno sejmout stroboskopem.

Provozní podmínky :

Maximální provozní teplota okolí alternátoru je 90°C (okolní prostor, nebo kovové kontaktní plochy.

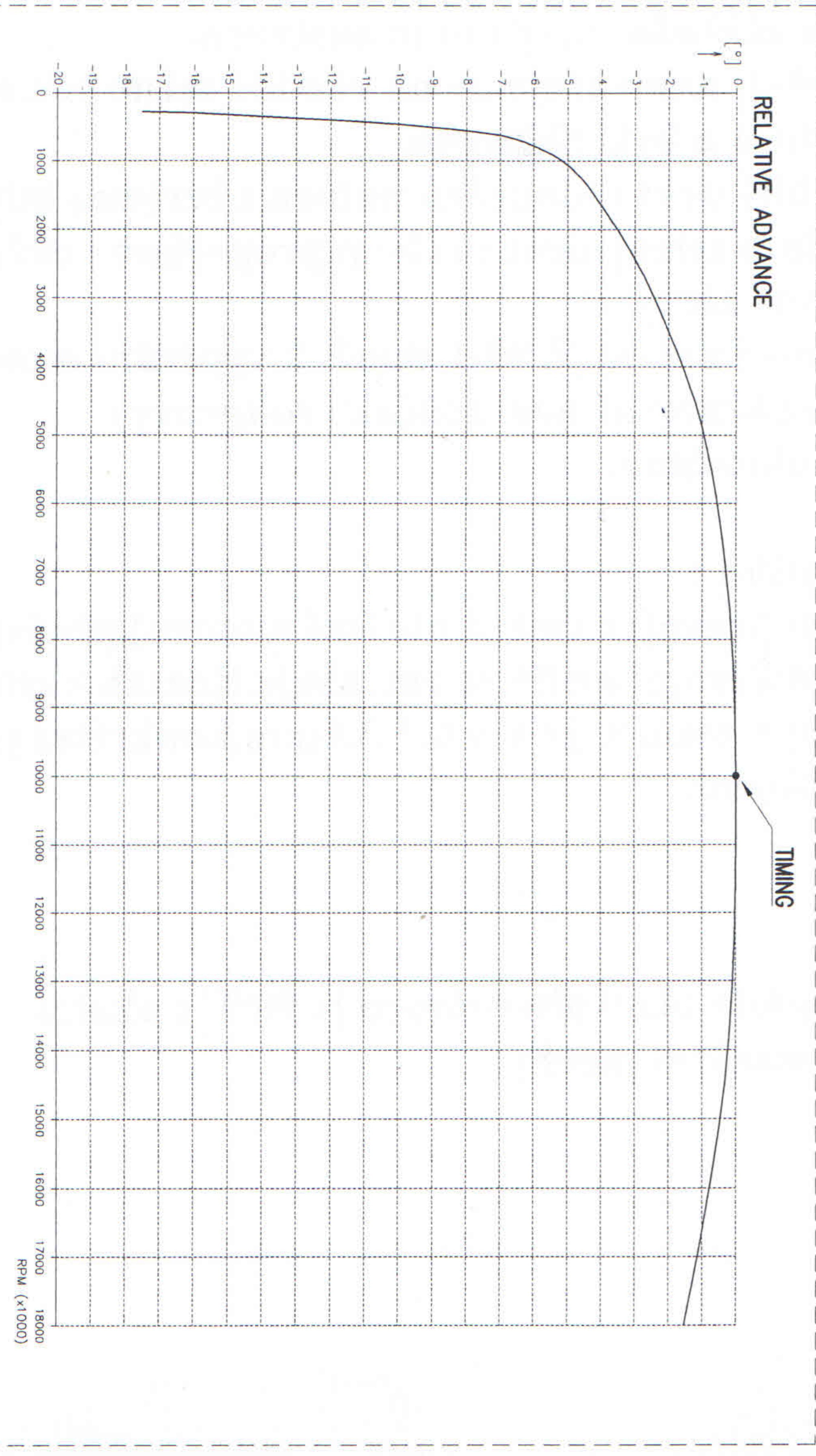
BEZKONTAKTNÍ ANALOGOVÉ CDI ZAPALOVÁNÍ PRO JEDNOVÁLCOVÝ DVOUTAKTNÍ MOTOR
 PRACOVNÍ OTÁČKY 300 AŽ 18000RPM. JEDNA JISKRA ZA OTÁČKU. FUNKCE DOPRAVA NEBO DOLEVA
 NAD 10000RPM CHLADIT ZAPALOVÁNÍ Z98-1 PROUDEM VZDUCHU
 MAX. PRACOVNÍ TEPLOTA OKOLI ALTERNÁTORU 90°C. (OKOLNÍ PROSTOR NEBO KOVOVÉ KONTAKTNÍ PLOCHY)



SZ106 SOUPRAVA ZAPALOVÁNÍ	A104-1-ALTERNÁTOR	A104S-1-STATOR HORNÍ PŘÍCHYT STATORU č. 5001280 DOLNÍ PŘÍCHYT STATORU č. 5001270 2ks INBUS SROUB M5x35, F.e2n (STATOR JE NAMONTOVÁN NA NOSIČI č. 4004510 POMOCÍ 2ks INBUS M5x35/F.e2n A 2ks PODLOŽKA M5/F.e2n)
	Z98-1-ANALOGOVÉ CDI ZAPALOVÁNÍ	A104R-1-ROTOR INBUS SROUB M5x35, F.e2n PODLOŽKA č. 4005980 STAVOVÁK ROTORU č. 4003190
	PRYZOVÝ Vn PŘEVĚČK č. 64066026	

NASTAVENÍ PŘEDSTIHU:

1. NAMONTOVAT STATOR A104S-1 DO MOTORU. NEPŘITAHOVAT NÁPĚVNO PŘÍCHYTÝ STATORU.
 2. NAMONTOVAT DO MOTORU ROTOR A104R-1; TENTO NÁPĚVNO PŘITÁHNOUTI STŘEDOVÝM ŠROUBEM.
 3. NATOČIT MOTOR DO POŽADOVANÉHO PŘEDSTIHU (cca 1,9mm).
 4. NATOČIT STATOR A104S-1 RYSKOU DOPRAVA NA RYSKU NA ROTORU A104R-1; V TĚTO POZICI NÁPĚVNO DOTÁHNOUTI PŘÍCHYTÝ STATORU.
 5. POTAČI-Ů SE STATOREM DOPRAVA (VE SMĚRU OTÁČENÍ MOTORU), PŘEDSTIH SE ZMĚNSUJE. POTAČI-Ů SE DOLEVA, PŘEDSTIH SE ZVĚTŠUJE. ROZSAH NASTAVENÍ PŘEDSTIHU POMOCÍ PŘÍCHYTÝ STATORU JE OD CCA 0,7mm DO 3,6mm.
- KONKRETNÍ POLOHU JE NUTNO SEJMOUTI STROBOSKOPEM.



17-03-2011

Kuše	Název - rozměr	Jakost	Norma	Tř. obř.	Hmotnost kg	Povrch. dle	Cíle výřezu - podstativo	Pozice
Podrobně : ANALOG CDI IGNITION_JAVNA_50_PIONR_1_JEDNA_JSKRA_ZA_OTÁČKU.								
Měřitlo	System	AutocAD 2000		Cíle kopie	Změna			
	Kresel	Vrbko	Typ	SZ106	Datum	Podpis	Index	
	Schválil	16.3.2011	Název výřezu	Materiál vč.				
	Dne			Cíle výřezu				
WPR CZECH REPUBLIC				SOUPRAVA ZAPALOVÁNÍ				A-SZ106
				Formát				A 3
				Počet listů				LH1